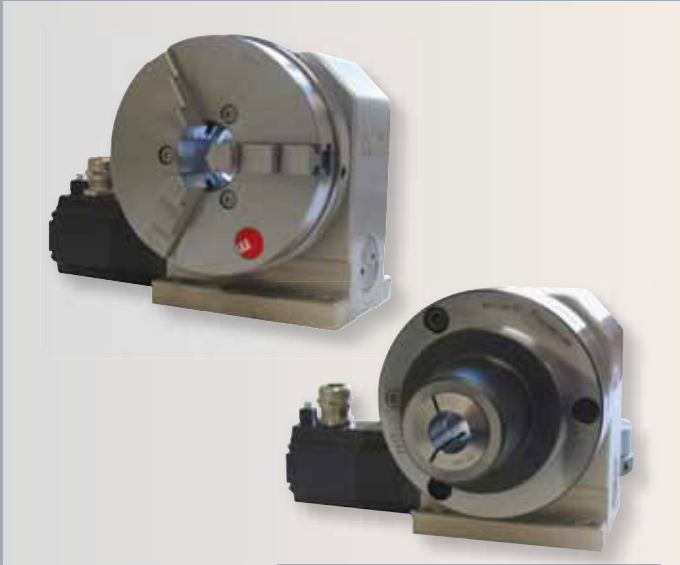




DREHVORRICHTUNG



- » Einsatz verschiedener Werkstückaufnahmen
- » Universell einsetzbar durch individuell auf das Werkstück angepasste Klemmverbindungen und Reduzierhülsen
- » Drehzahl und -richtung über Maschinensteuerung einstellbar
- » Serienschritte möglich in Verbindung mit Z-Achsen

- » Größerer Trenndurchmesser und bessere Ausnutzung der Trennscheiben durch Rotation
- » Verminderung der Gratbildung am Außendurchmesser des Werkstücks
- » Hohlspindel der Drehvorrichtung ermöglicht das Trennen langer Teile bis $\varnothing 60$ mm

DREHVORRICHTUNG

- » als Rotationsantrieb von zylind. Wellen, Rohren, Kugeln etc.

Best.-Nr. A2232000
» für Brillant 265

Best.-Nr. A2232001
» für Brillant 220



SPANNZANGENFUTTER

- » zum schnellen Spannen von Wellen

Best.-Nr. Z2232001



DREIBACKENFUTTER

- » zum universellen Spannen von Wellen, Flanschen etc.

Best.-Nr. Z2232002
» Dreibackenfutter 125 von 3 – 118 mm

Best.-Nr. Z2232003
» Dreibackenfutter 80 von 1 – 80 mm



ATM-SERVICE: Schicken Sie uns Ihre Musterteile mit der dazugehörigen Aufgabenstellung. Wir arbeiten die optimale Trennlösung für Sie aus. Individuelle Zubehörteile zum Auffangen und Sichern abgetrennter Teile sowie zur Abstützung langer Werkstücke ebenfalls erhältlich.