

Vollautomatisches Trennen von Stangenmaterial

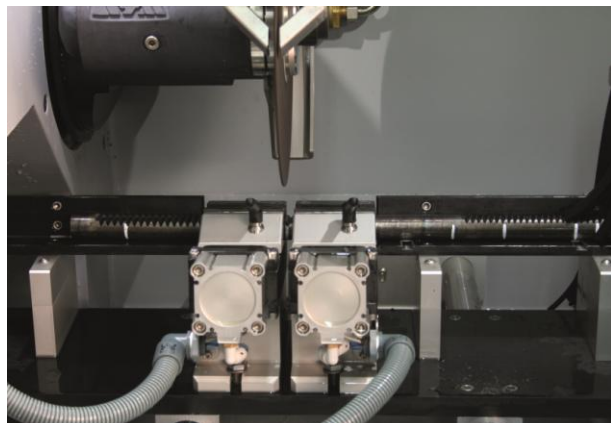
Standardgerät Brillant 265 stellt sich den Anforderungen eines industriellen, automatisierten Trennprozesses



Durch die Erweiterung der Nasstrennschleifmaschine **Brillant 265** mit einer elektronisch steuerbaren Querststellung und pneumatischer Spanneinheit wird das Trennen von Stangen in Serie einfach und präzise realisiert.

Elektronisch gesteuerter Prozess

Mit einer Zustellgenauigkeit von 0,1 mm wird das Stangenmaterial dem Spannsystem im geschlossenen Trennraum zugeführt. **Komplette Serienprozesse** können über das LC-Display leicht erstellt und verwaltet werden. Während des Automatikablaufs können Parameter auch noch verändert werden und über den Joystick besteht die Möglichkeit einer direkten Steuerung aller Achsen. Die Schnittteile werden später auf einer Führungsschiene aus dem Gerät geschoben. Das Gerät ist auch mit Rollengängen zum Ablagern erweiterbar.



PRESSEMELDUNG: AUGUST 2011

Qualitätsstandard aus dem Labor

Exaktes und schonendes Trennen ist in der Metallographie unverzichtbar. Deshalb bringt die Brillant 265 alle **Vorteile des hochqualitativen Trennens** bereits mit. Die Vorschubgeschwindigkeit reguliert sich bezogen auf die angegebene Leistungsbegrenzung, um einer Überlastung vorzubeugen. Mit dem regelbaren Taktvorschub erhält man einen sauberen Schnitt durch pulsierendes Kühlen und Freischneiden. Außerdem bieten Details wie LED-Innenbeleuchtung, Easy-Mutter zum leichten Wechseln der Trennscheibe und auswechselbarer Verschleißring an der Trennscheibenaufnahme zusätzlichen Komfort. Durch die vibrationsverminderte Schwenkarmkonstruktion im pulverbeschichteten Aluminiumgehäuse wird der Trennprozess geräuschreduziert.

Weitere Informationen:

ATM GmbH
Emil-Reinert-Straße 2
57636 Mammelzen

Fax 02681 9539-20
E-Mail: info@atm-m.com
www.atm-m.com