



Die Universal-Nastrennschleifmaschine **BRILLANT 265** mit automatischem Fahr- und Kappschnitt erlaubt exaktes, berührungsarmes Trennen mit zwei Achsen in beliebiger Richtung (Y/X-Achse) und kann mit einer automatischen oder manuellen Z-Achse für parallele Serienschritte erweitert werden. Die Bedienung über eine elektronische Steuerung mit graphischer LCD-Oberfläche macht den automatischen Prozessablauf einfach und übersichtlich.

Der große Trennraum der robusten, pulverbeschichteten Aluminiumkonstruktion ist durch die Schiebe- und Seitentür optimal zugänglich. Auf dem T-Nutenspanntisch können auch komplexe Geometrien mit unseren bewährten Spannsystemen sicher und fest fixiert werden. Durch eine vibrationsvermindernde Schwenkarmkonstruktion wird der Trennvorgang sehr leise. Unsere bewährte LED-Innenbeleuchtung ist energiesparend, bruchunempfindlich und sorgt für eine optimale Ausleuchtung des Trennraums.



ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Mit der elektronischen Steuerung lassen sich die Trennparameter speichern und abrufen. Alle Parameter wie Vorschubgeschwindigkeit, Weg und Schnittkraft sind während des automatischen Ablaufs veränderbar.

TAKTVORSCHUB

Besonders beim Trennen von dickeren und schwierig zu trennenden Werkstoffen bringt der regelbare, automatische Taktvorschub durch Kühlen und Freischneiden des Schnittbereichs materialschonende Vorteile.

SCHNITTKRAFTABHÄNGIGE VORSCHUBREGULIERUNG

Die Vorschubgeschwindigkeit wird bei Erreichen der eingegebenen maximalen Leistung reduziert. Dies schützt Gerät und Trennmittel vor Überlastung.

SICHERHEIT

Die integrierte Stillstandsüberwachung erlaubt ein Öffnen nur bei Stillstand der Trennscheibe.

JOYSTICK-STEUERUNG

Zum schnellen Einrichten können alle automatischen Achsen über den Joystick komfortabel gesteuert werden.

PROGRAMMABLAUF

Mit Betätigung der Starttaste wird der Antriebsmotor und der Vorschub aktiviert. Nach Erreichen des vorgegebenen Schnittweges fährt der Tisch in seine Ausgangsposition zurück und die Maschine schaltet ab.

Die Vorschubgeschwindigkeit regelt bei Überlastung automatisch zurück.



PRÄZISIONSQUERZUSTELLUNG

Die Z-Achse ist im Maschinentisch integriert und die Trennbereichshöhe wird somit erhalten. Die automatische Quersstellung mit Serienschneidfunktion ist für exakte Parallelschnitte geeignet.

LASER-AUSRICHTHILFE 

Durch den optionalen Linienlaser lässt sich der Trennschnitt schon vor dem Trennen auf dem Bauteil abbilden. Dies gewährleistet stets eine exakte Schnittposition.

 Option





BRILLANT 265

BASISMODUL



BRILLANT 265

Best.Nr.: M1841000

- » Automatischer Fahr- und Kappschnitt
- » Großzügiger Trennraum mit großem Maschinentisch
- » Seitenöffnungen links und rechts für durchgehend lange Teile
- » Elektronisch gesteuert mit übersichtlichem LCD
- » Automatischer Taktvorschub
- » Elektronische Wegmessung
- » Schnittkraftabhängige Vorschubregulierung
- » Programmspeichermöglichkeit
- » Direktes Anfahren über Joystick (alle automatischen Achsen)
- » Neuester Sicherheitsstandard mit Türverriegelung (Stillstandsüberwachung)
- » Trennscheibenaufnahme mit Verschleißring
- » Zentralschmierung (Druckluft erforderlich 6 bar)
- » Easy-Mutter für leichtes Lösen der Trennscheibe
- » Optimale Maschinenbeleuchtung über LED-Innenbeleuchtung
- » Gehäuse in robuster Aluminiumkonstruktion

AUSRÜSTUNG

STROMANSCHLUSS (Ausrüstung auswählen)

Ausrüstung 1

Festdrehzahl 1950 U/min

400 V/50 Hz (3/N/PE)

Best.Nr.: A1841000

Ausrüstung 2

480 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1841001

Ausrüstung 3

220 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1841002

Regelbare Drehzahl 1000-2700 U/min

400 V/50 Hz (3/N/PE)

Best.Nr.: A1841003

480 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1841004

220 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1841005



E-Lab-fähiges Modell



Easy-Mutter – für das leichte Lösen der Trennscheibe



Verschleißring





AUSRÜSTUNG

TISCHANTRIEB (Ausrüstung auswählen)

Ausrüstung 1

Keine Z-Achse

Best.Nr.: A1841008

Ausrüstung 2

Manuelle Z-Achse (Handrad)

Best.Nr.: A1841006

- » Aus rostfreiem Stahl
- » Fahrweg 150 mm
- » Positioniergenauigkeit 0,1 mm

Ausrüstung 3

Automatische Z-Achse

Best.Nr.: A1841007

- » Aus rostfreiem Stahl
- » Fahrweg 150 mm
- » Positioniergenauigkeit 0,01 mm

SCHEIBENSCHUTZHAUBE (Ausrüstung auswählen)

Ausrüstung 1

Trennscheibe Ø 350 mm/14"

Best.Nr.: A1841009

- » Max. Probengröße Ø 130 mm

Ausrüstung 2

Trennscheibe Ø 400 mm/16"

Best.Nr.: A1841010

- » Max. Probengröße Ø 150 mm

KÜHL- UND FILTEREINRICHTUNG (Ausrüstung auswählen)

Ausrüstung 1

Umwälzkühlung

400 V/50 Hz (3/N/PE)

Best.Nr.: A1841011

480 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1841012

220 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1841013



- » Im Gehäuse integriert
- » Behältergröße ca. 130 Ltr.
- » Pumpe ca. 100 Ltr./min
- » Einlaufsieb mit Filtersack
(siehe Verbrauchsmaterial)

Ausrüstung 2

Bandfilteranlage 285

400 V/50 Hz (3/N/PE)

Best.Nr.: A6501000

480 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A6501002

220 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A6501001

- » Inkl. Filterrolle
- » Behältergröße 285 Ltr.
- » Filterleistung 100 Ltr./min
(bzgl. Emulsion)
- » Pumpleistung 100 Ltr./min
- » Filterfläche 0,85 m²
- » Filtervliesbreite 710 mm
- » Maße BxHxT 850x790x1656 mm
- » Gewicht ca. 120 kg



Anschluss-Set Brillant 255/265

Best.Nr.: Z6501003

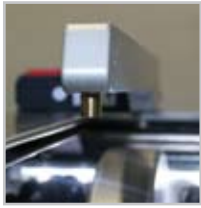
- » für Bandfilteranlage bitte Anschluss-Set mitbestellen





OPTION

BRILLANT 265



LASER-AUSRICHTHILFE

Best.Nr.: A1841014

- » Linienlaser zur visuellen Darstellung des Schnittverlaufs
- » Laserklasse 2M Norm EN 60825-1

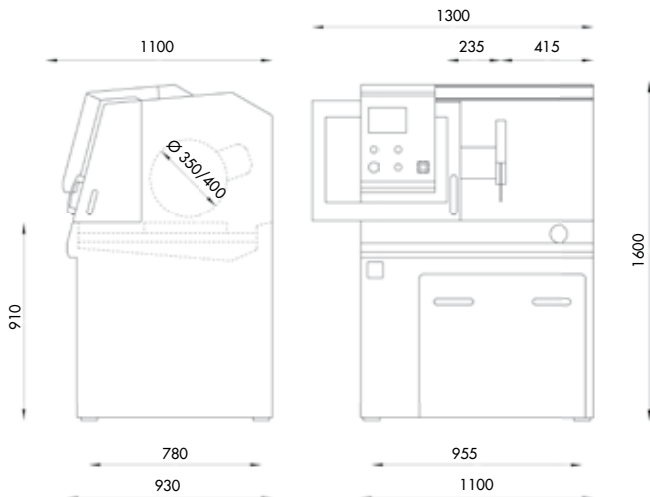


ZENTRIFUGALABSCHIEDER

- 400 V/50 Hz (3/N/PE)
Best.Nr.: A1841015
- 480 V/60 Hz (3/PE)
Best.Nr.: A1841016
- 220 V/60 Hz (3/PE)
Best.Nr.: A1841017

- » Zum Abscheiden von Ölnebel
- » Reinigt die Luft und erhöht die Sicht

TECHNISCHE DATEN



max. Probengröße	Ø 150 mm (je nach Trennscheibengröße)
Trennscheibengröße	1 Ø 350 mm
	2 Ø 400 mm
Trennscheibenaufnahme	Ø 32 mm
Kappschnitt	170 mm (je nach Trennscheibengröße)
Fahrschnitt	345 mm
Tischgröße BxT	1 550x375 mm (ohne Z-Achse)
	2 420x375 mm (mit Z-Achse)
	3 420x375 mm (mit Z-Achse)
Nutbreite	12 mm
Anschlussleistung	7,5 kW (S1-Betrieb)
	1 Festdrehzahl 1950 U/min
Stromanschluss	1 400 V/50 Hz (3/N/PE)
	2 480 V/60 Hz (3/PE)
	3 220 V/60 Hz (3/PE)
Stromanschluss	2 variable Drehzahl 1000-2700 U/min
	1 400 V/50 Hz (3/N/PE)
	2 480 V/60 Hz (3/PE)
Stromanschluss	3 220 V/60 Hz (3/PE)
	Maße ca. BxHxT
Gewicht	ca. 450 kg (je nach Ausrüstung)

