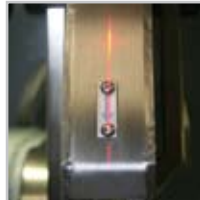




Die Universal-Nastrennschleifmaschine **BRILLANT 270** mit automatischem Fahr- und Kappschnitt erlaubt exaktes, berührungsarmes Trennen mit zwei Achsen in beliebiger Richtung (Y/X-Achse). Die zahlreichen Schnittarten und Regelfunktionen unterstützen ein flexibles und präzises Trennen. Über die elektronische Steuerung mit übersichtlicher Touch-Screen Bedienung lässt sich der automatische Programmablauf leicht zusammenstellen, speichern und abrufen. Der große Trennraum der robusten, pulverbeschichteten Aluminiumkonstruktion ist über zwei Schiebetüren leicht zugänglich. Eine Zentralschmierung ist integriert.



AUTOMATISCHER TAKTVORSCHUB

Durch den Taktvorschub kann sich die Trennscheibe während des Trennvorgangs von Verunreinigungen im Material freischneiden und besser gekühlt werden.

REGELBARER FAHR- UND KAPPSCHNITT

Die Geschwindigkeit des regelbaren Vorschubs kann auch während des Trennvorgangs stufenlos eingestellt werden.

ELEKTRONISCHE WEGMESSUNG

Der genaue Weg der jeweiligen Schnittachse sowie der Referenzpunkt sind wählbar und die Schnittparameter werden während des Trennprozesses angezeigt.

SCHNITTKRAFTREGULIERUNG

Die Schnittkraftregulierung verhindert ein Überhitzen des zu trennenden Materials.

LASER-AUSRICHTHILFE

Zur genauen Schnittpositionierung hilft ein optionaler Linienlaser, der den Schnittverlauf visuell darstellt.

SEGMENT- UND SÄGESCHNITT

Die Brillant 270 ist mit zwei weiteren Schnittmöglichkeiten für besonders berührungsarmes Trennen ausgestattet. Der Sägeschnitt ist durch punktuelle Berührung extra schonend. Für harte Materialien ist der Segmentschnitt gut geeignet, da der Schnitt durch wechselnde Trennflächen besser gekühlt wird.

TOUCH-SCREEN-STEUERUNG

Die Mehrachsen-Universalsteuerung ermöglicht exaktes und schonendes Trennen mit zwei Achsen in beliebiger Richtung. Die Bedienung über Touch-Screen ist besonders einfach und schnell. Die Steuerung bietet umfangreiche Grundmenüs zum einfachen Programmieren und Freiraum für individuelle Problemlösungen. Dabei helfen Schnittdatenvorschläge und eine Fehleranalyse.

SPANNEN UND ZUFÜHREN

Die freie Konstruktion des Trennraumes und ein großer Tisch mit T-Nuten geben Raum für zahlreiche Spannmöglichkeiten auch für übergroße Materialien. Die Brillant 270 kann mit einer elektronischen Querstellung (Z-Achse) für Serienschritte ausgerüstet werden.

ZENTRALSCHMIERUNG

Jede Schmierstelle wird über eine automatische Pumpe mit einer genau dosierten Schmierstoffmenge versorgt.



Option



BRILLANT 270



BASISMODUL



BRILLANT 270

Best.Nr.: M1830000

- » Mit automatischem Fahr- und Kappschnitt
- » Automatischer Takt-, Segment-, Säge- und Stufenschnitt
- » Geschwindigkeits- und Schnittkraftregulierung
- » Elektronische Steuerung mit einfacher Bedieneroberfläche über Industrie-Touchscreen
- » Tischplatte aus rostfreiem Stahl
- » Robuste Aluminiumkonstruktion, pulverbeschichtet
- » Seitliche Öffnung zur Materialzuführung
- » Zentralschmierung (Druckluft erforderlich 6 bar)
- » Inkl. Anschluss-Set, Beleuchtung, Spülschlauch und Easymutter
- » Ohne Spannvorrichtung

AUSRÜSTUNG

STROMANSCHLUSS (Ausrüstung auswählen)

Ausrüstung 1

Festdrehzahl 1860 U/min

400 V/50 Hz (3/N/PE)

Best.Nr.: A1830003

Ausrüstung 2

480 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1830004

Ausrüstung 3

220 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1830005

Regelbare Drehzahl 1000-2700 U/min

400 V/50 Hz (3/N/PE)

Best.Nr.: A1830027

480 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1830028

220 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1830029

TISCHANTRIEB (Ausrüstung auswählen)

Ausrüstung 1

Antrieb für X-Achse

Best.Nr.: A1830019

- » Aus rostfreiem Stahl

Ausrüstung 2

Antrieb für X/Z-Achse

Best.Nr.: A1830002

- » Aus rostfreiem Stahl
- » Fahrweg Z-Achse 120 mm
- » Positioniergenauigkeit 0,01 mm



E-Lab-fähiges Modell





AUSRÜSTUNG

KÜHL- UND FILTEREINRICHTUNG (Ausrüstung auswählen)

Ausrüstung 1

Umwälzkühlung

400 V/50 Hz (3/N/PE)

Best.Nr.: A1830016

480 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1830021

220 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1830030



- » Im Gehäuse integriert
- » Behältergröße ca. 170 Ltr.
- » Pumpe ca. 100 Ltr./min
- » Einlaufsieb mit Filtersack
(siehe Verbrauchsmaterial)



Ausrüstung 2

Bandfilteranlage 285

400 V/50 Hz (3/N/PE)

Best.Nr.: A6501000

480 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A6501002

220 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A6501001

- » Inkl. Filterrolle
- » Behältergröße 285 Ltr.
- » Filterleistung 100 Ltr./min
(bzgl. Emulsion)
- » Pumpleistung 100 Ltr./min
- » Filterfläche 0,85 m²
- » Filtervliesbreite 710 mm
- » Maße BxHxT 850x790x1656 mm
- » Gewicht ca. 120 kg

Anschluss-Set Brillant 270

Best.Nr.: Z6501002

- » für Bandfilteranlage bitte Anschluss-Set mitbestellen

OPTION

LASER-AUSRICHTHILFE

Best.Nr.: A1830020

- » Linienlaser zur visuellen Darstellung des Schnittverlaufs
- » Laserklasse 2M Norm EN 60825-1



ZENTRIFUGALABSCHIEDER

400 V/50 Hz (3/N/PE)

Best.Nr.: A1830007

480 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1830024

220 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1830031



- » Zum Abscheiden von Ölnebel
- » Reinigt die Luft und erhöht die Sicht

ZUSATZMASCHINENLEUCHE

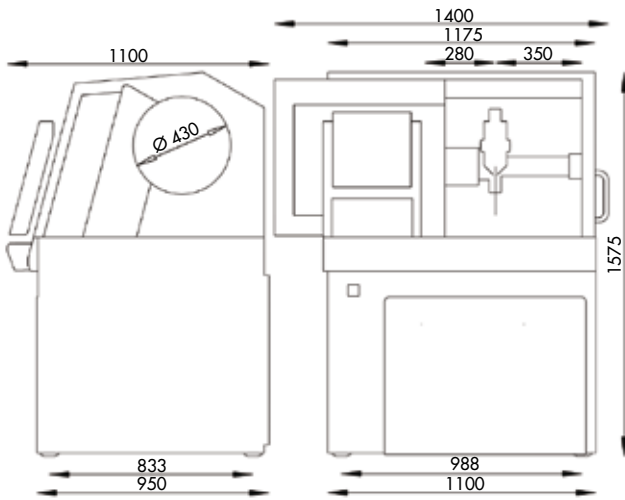
Best.Nr.: A1830006





TECHNISCHE DATEN

BRILLANT 270



max. Probengröße	Ø 155 mm
Trennscheibengröße	Ø 432 mm/17"
Trennscheibenaufnahme	Ø 32 mm
Kappschnitt	200 mm
Fahrschnitt	360 mm
Tischgröße BxT	500 x 425 mm, Nutbreite 12 mm
Anschlussleistung	12 kW
Stromanschluss	1 Festsdrehzahl 1860 U/min
	1 400 V/50 Hz (3/N/PE)
	2 480 V/60 Hz (3/PE)
	3 220 V/60 Hz (3/PE)
	2 variable Drehzahl 1000-2700 U/min
	1 400 V/50 Hz (3/N/PE)
	2 480 V/60 Hz (3/PE)
	3 220 V/60 Hz (3/PE)
	Maße ca. BxHxT
Gewicht	750 kg

