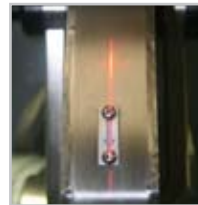




Die Universal-Nastrennschleifmaschine **BRILLANT 280** mit automatischem Fahr- und Kappschnitt erlaubt exaktes, berührungsarmes Trennen mit zwei Achsen in beliebiger Richtung (X/Y-Achse). Die zahlreichen Schnittarten und Regelfunktionen unterstützen ein flexibles und präzises Trennen. Über die elektronische Steuerung mit übersichtlicher Touch-Screen Bedienung lässt sich der automatische Programmablauf leicht zusammenstellen, speichern und abrufen. Der große Trennraum der robusten, pulverbeschichteten Aluminiumkonstruktion ist über zwei Schiebetüren leicht zugänglich. Eine Zentralschmierung ist integriert.



AUTOMATISCHER TAKTVORSCHUB

Durch den Taktvorschub kann sich die Trennscheibe während des Trennvorgangs von Verunreinigungen im Material freischneiden und besser gekühlt werden.

REGELBARER FAHR- UND KAPPSCHNITT

Die Geschwindigkeit des regelbaren Vorschubs kann auch während des Trennvorgangs stufenlos geregelt werden.

ELEKTRONISCHE WEGMESSUNG

Der genaue Weg der jeweiligen Schnittachse sowie der Referenzpunkt ist wählbar und die Schnittparameter werden während des Trennprozesses angezeigt.

SCHNITTKRAFTREGULIERUNG

Die Schnittkraftregulierung verhindert ein Überhitzen des zu trennenden Materials.

LASER-AUSRICHTHILFE

Zur genauen Schnittpositionierung hilft ein optionaler Linienlaser, der den Schnittverlauf visuell darstellt.



SEGMENT- UND SÄGESCHNITT

Die Brillant 280 ist mit zwei weiteren Schnittmöglichkeiten für besonders berührungsarmes Trennen ausgestattet. Der Sägeschnitt ist durch punktuelle Berührung extra schonend. Für harte Materialien ist der Segmentschnitt gut geeignet, da der Schnitt durch wechselnde Trennflächen besser gekühlt wird.

TOUCH-SCREEN-STEUERUNG

Die Mehrachsen-Universalsteuerung ermöglicht exaktes und schonendes Trennen mit zwei Achsen in beliebiger Richtung. Die Bedienung über Touch-Screen ist besonders einfach und schnell. Die Steuerung bietet umfangreiche Grundmenüs zum einfachen Programmieren und Freiraum für individuelle Problemlösungen. Dabei helfen Schnittdatenvorschläge und eine Fehleranalyse.

SPANNEN UND ZUFÜHREN

Die freie Konstruktion des Trennraumes und ein großer Tisch mit T-Nuten geben Raum für zahlreiche Spannmöglichkeiten auch für übergroße Materialien. Die Brillant 280 kann mit einer elektronischen Querstellung (Z-Achse) für Serienschritte ausgerüstet werden.

ZENTRALSCHMIERUNG

Jede Schmierstelle wird über eine automatische Pumpe mit einer genau dosierten Schmierstoffmenge versorgt.



Option



BRILLANT 280



BASISMODUL



BRILLANT 280

Best.Nr.: M1860000

- » Mit automatischem Fahr- und Kappschnitt
- » Automatischer Takt-, Segment-, Säge- und Stufenschnitt
- » Geschwindigkeits- und Schnittkraftregulierung
- » Elektronische Steuerung mit einfacher Bedieneroberfläche über Industrie-Touchscreen
- » Tischplatte aus rostfreiem Stahl
- » Robuste Aluminiumkonstruktion, pulverbeschichtet
- » Seitliche Öffnung zur Materialzuführung
- » Zentralschmierung (Druckluft erforderlich 6 bar)
- » Inkl. Anschluss-Set, Beleuchtung, Spülschlauch und Easymutter
- » Ohne Spannvorrichtung

AUSRÜSTUNG

STROMANSCHLUSS (Ausrüstung auswählen)

Ausrüstung 1

Festdrehzahl 1700 U/min

400 V/50 Hz (3/N/PE)

Best.Nr.: A1860020

Ausrüstung 2

480 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1860021

Ausrüstung 3

220 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1860022

Regelbare Drehzahl 1000-2300 U/min

400 V/50 Hz (3/N/PE)

Best.Nr.: A1860028

480 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1860029

220 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1860030

TRENNSCHEIBEN-/PROBENGRÖSSE (Ausrüstung auswählen)

Ausrüstung 1

Trennscheibengröße Ø 432/17"

Best.Nr.: A1860023

» Max. Probengröße 145 mm

Ausrüstung 2

Trennscheibengröße Ø 508/20"

Best.Nr.: A1860003

» Max. Probengröße 180 mm

TISCHANTRIEB (Ausrüstung auswählen)

Ausrüstung 1

Tischplatte für X-Achse

Best.Nr.: A1860027

» Aus rostfreiem Stahl

Ausrüstung 2

Tischplatte für X/Z-Achse

Best.Nr.: A1860002

» Aus rostfreiem Stahl

» Fahrweg Z-Achse 150 mm

» Positioniergenauigkeit 0,01 mm



E-Lab-fähiges Modell



AUSRÜSTUNG

KÜHL- UND FILTEREINRICHTUNG (Ausrüstung auswählen)

Ausrüstung 1

Umwälzkühlung

400 V/50 Hz (3/N/PE)

Best.Nr.: A1860025

480 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1860014

220 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1860031



- » Im Gehäuse integriert
- » Behältergröße ca. 220 Ltr.
- » Pumpe ca. 100 Ltr./min
- » Einlaufsieb mit Filtersack
(siehe Verbrauchsmaterial)



Ausrüstung 2

Bandfilteranlage 285

400 V/50 Hz (3/N/PE)

Best.Nr.: A6501000

480 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A6501002

220 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A6501001

- » Inkl. Filterrolle
- » Behältergröße 285 Ltr.
- » Filterleistung 100 Ltr./min
(bzgl. Emulsion)
- » Pumpleistung 100 Ltr./min
- » Filterfläche 0,85 m²
- » Filtervliesbreite 710 mm
- » Maße BxHxT 850x790x1656 mm
- » Gewicht ca. 120 kg

Anschluss-Set Brillant 280

Best.Nr.: Z6501001

- » für Bandfilteranlage bitte Anschluss-Set mitbestellen

OPTION

LASER-AUSRICHTHILFE



Best.Nr.: A1860026

- » Linienlaser zur visuellen Darstellung des Schnittverlaufs
- » Laser der Laserklasse 2M Norm EN 60825-1

ZENTRIFUGALABSCHIEDER



400 V/50 Hz (3/N/PE)

Best.Nr.: A1860007

480 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1860015

220 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A1860032

- » Zum Abscheiden von Ölnebel
- » Reinigt die Luft und erhöht die Sicht

ZUSATZMASCHINENLEUCHE



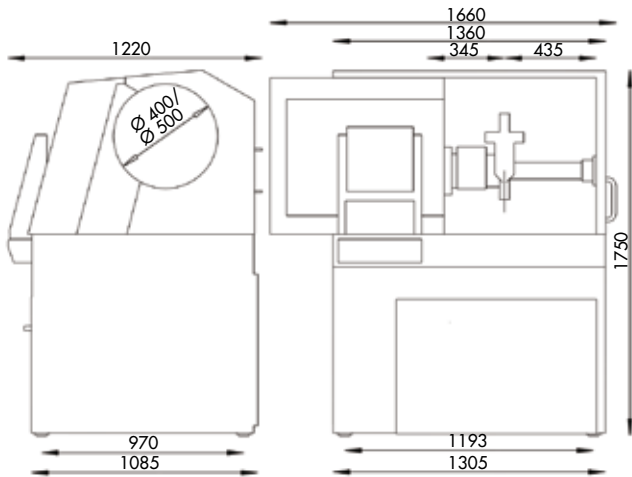
Best.Nr.: A1860006





TECHNISCHE DATEN

BRILLANT 280



max. Probengröße/ Trennscheibengröße	1	Ø 145 mm	Ø 432 mm/17"
	2	Ø 180 mm	Ø 508 mm/20"
Trennscheibenaufnahme	Ø 32 mm		
Kappschnitt	270 mm		
Fahrschnitt	380 mm		
Tischgröße BxT	584 x 500 mm, Nutbreite 12 mm		
Anschlussleistung	16 kW		
Stromanschluss	1	Festdrehzahl 1700 U/min	
	1	400 V/50 Hz (3/N/PE)	
	2	480 V/60 Hz (3/PE)	
	3	220 V/60 Hz (3/PE)	
	2	variable Drehzahl 1000-2300 U/min	
	3	220 V/60 Hz (3/PE)	
Maße ca. BxHxT	1360 x 1750 x 1220 mm		
Gewicht	980 kg		

