



Die großräumige Universal-Nastrennschleifmaschine **BRILLANT 290** mit automatischem Fahr- und Kappschnitt erlaubt exaktes, berührungsarmes Trennen mit zwei Achsen in beliebiger Richtung. Die zahlreichen Schnittarten und Regelfunktionen unterstützen ein flexibles und präzises Trennen. Über die elektronische Steuerung mit übersichtlicher Touch-Screen Bedienung lässt sich der automatische Programmablauf übersichtlich zusammenstellen, speichern und abrufen. Der Maschinenkörper besteht aus einer robusten Stahl-Schweißkonstruktion. Umwälzkühlung und Zentralschmierung sind integriert.



AUTOMATISCHER TAKTVORSCHUB

Durch den Taktvorschub kann sich die Trennscheibe während des Trennvorgangs von Verunreinigungen im Material freischneiden und besser gekühlt werden.



REGELBARER FAHR- UND KAPPSCHNITT

Die Geschwindigkeit des regelbaren Vorschubs kann auch während des Trennvorgangs stufenlos geregelt werden.

ELEKTRONISCHE WEGMESSUNG

Der genaue Weg der jeweiligen Schnittachse sowie der Referenzpunkt sind wählbar und die Schnittparameter werden während des Trennprozesses angezeigt.

SCHNITTKRAFTREGULIERUNG

Die Schnittkraftregulierung verhindert ein Überhitzen des zu trennenden Materials.

LASER-AUSRICHTHILFE

Zur genauen Schnittpositionierung hilft ein optionaler Linienlaser, der den Schnittverlauf visuell darstellt.



SEGMENT- UND SÄGESCHNITT

Das Modell ist mit zwei weiteren Schnittmöglichkeiten für besonders berührungsarmes Trennen ausgestattet. Der Sägeschnitt ist durch punktuelle Berührung extra schonend. Für harte Materialien ist der Segmentschnitt gut geeignet, da der Schnitt durch wechselnde Trennflächen eine bessere Kühlung erhält.

ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Die Mehrachsen-Universalsteuerung ermöglicht exaktes und schonendes Trennen mit zwei Achsen in beliebiger Richtung. Sie bietet umfangreiche Grundmenüs zum einfachen Programmieren und Freiraum für individuelle Problemlösungen. Dabei helfen Schnittdatenvorschläge und eine Fehleranalyse.

SPANNEN UND ZUFÜHREN

Die freie Konstruktion des Trennraumes und ein sehr großer Tisch mit T-Nuten geben Raum für zahlreiche Spannmöglichkeiten besonders für übergroße Materialien. Optional kann die Brillant 290 durch eine elektronische Querstellung mit Serienschneidfunktion erweitert werden.

ZENTRALSCHMIERUNG

Jede Schmierstelle wird über eine automatische Pumpe mit einer genau dosierten Schmierstoffmenge versorgt.



Option



BRILLANT 290



AUSRÜSTUNG



BRILLANT 290

Best.Nr.: M3500010

- » Automatischer Fahr- und Kappschnitt
- » Großräumiger Trennraum
- » Automatischer Takt-, Segment-, Säge- und Stufenschnitt
- » Geschwindigkeits- und Schnittkraftregulierung
- » Elektronische Steuerung mit einfacher Bedieneroberfläche über Industrie-Touchscreen
- » Zentralschmierung (Druckluft erforderlich 6 bar)
- » Tischplatte aus rostfreiem Stahl
- » Robuste Stahl-Schweißkonstruktion
- » Inkl. Anschluss-Set, Spülschlauch, Easymutter, Beleuchtung und Schiebetür

BASISMODUL

STROMANSCHLUSS (Ausrüstung auswählen)

Ausrüstung 1

Festdrehzahl 1200 U/min

400 V/50 Hz (3/N/PE)

Best.Nr.: A3500005

Ausrüstung 2

480 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A3500006

Ausrüstung 3

220 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A3500007

Regelbare Drehzahl 1000-1980 U/min

400 V/50 Hz (3/N/PE)

Best.Nr.: A3500008

480 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A3500009

220 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A3500012

TISCHANTRIEB (Ausrüstung auswählen)

Ausrüstung 1

Tischplatte für X-Achse

Best.Nr.: A3500014

- » Aus rostfreiem Stahl
- » Tischgröße BxT 1000 x 800 mm
- » Nutbreite 12 mm

Ausrüstung 2

Tischplatte für X/Z-Achse

Best.Nr.: A3500002

- » Aus rostfreiem Stahl
- » Tischgröße BxT 700 x 650 mm
- » Nutbreite 12 mm
- » Fahrweg Z-Achse 300 mm
- » Positioniergenauigkeit 0,01 mm



E-Lab-fähiges Modell





AUSRÜSTUNG

KÜHL- UND FILTEREINRICHTUNG (Ausrüstung auswählen)

Ausrüstung 1

Umwälzkühlung

400 V/50 Hz (3/N/PE)

Best.Nr.: A3500010

480 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A3500011

220 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A3500016



- » Im Gehäuse integriert
- » Behältergröße ca. 300 Ltr.
- » Pumpleistung ca. 2 x 100 Ltr./min



Ausrüstung 2

Bandfilteranlage 285

400 V/50 Hz (3/N/PE)

Best.Nr.: A6501000

480 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A6501002

220 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A6501001

- » Inkl. Filterrolle
- » Behältergröße 285 Ltr.
- » Filterleistung 100 Ltr./min (bzgl. Emulsion)
- » Pumpleistung 100 Ltr./min
- » Filterfläche 0,85 m²
- » Filtervliesbreite 710 mm
- » Maße BxHxT 850x790x1656 mm
- » Gewicht ca. 120 kg

Anschluss-Set Brillant 290

Best.Nr.: Z6501000

- » für Bandfilteranlage bitte Anschluss-Set mitbestellen

OPTION

LASER-AUSRICHTHILFE

Best.Nr.: A3500003

- » Linienlaser zur visuellen Darstellung des Schnittverlaufs
- » Laser der Laserklasse 2M Norm EN 60825-1



ZENTRIFUGALABSCHIEDER

400 V/50 Hz (3/N/PE)

Best.Nr.: A3500001

480 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A3500015

220 V/60 Hz (3/PE)

Best.Nr.: A3500017



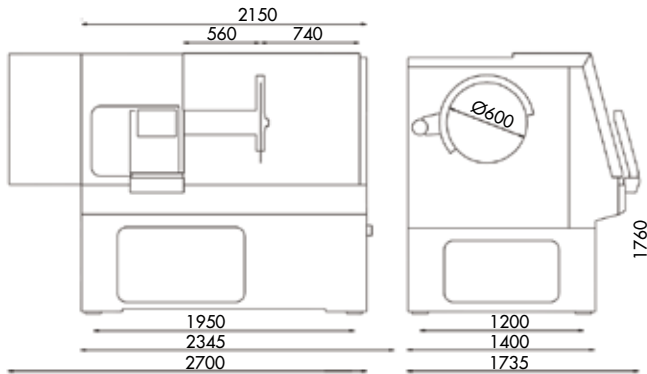
- » Zum Abscheiden von Ölnebel
- » Reinigt die Luft und erhöht die Sicht





BRILLANT 290

TECHNISCHE DATEN



Trennscheibe	Ø 600 mm
max. Probengröße	Ø 200 mm
Trennscheibenaufnahme	Ø 40 mm
Kappschnitt	165 mm
Fahrschnitt	650 mm
Tischgröße BxT	1 1000 x 800 mm
	2 700 x 650 mm
Nutbreite	12 mm
Anschlussleistung	16 kW
Stromanschluss	1 Festdrehzahl 1200 U/min
	1 400 V/50 Hz (3/N/PE)
	2 480 V/60 Hz (3/PE)
	3 220 V/60 Hz (3/PE)
	2 variable Drehzahl 1000-1980 U/min
	1 400 V/50 Hz (3/N/PE)
	2 480 V/60 Hz (3/PE)
	3 220 V/60 Hz (3/PE)
Maße ca. BxHxT	2150 x 1945 x 1735 mm
Gewicht	2200 kg

