



MADE IN GERMANY – Alle verwendeten Teile sowie die konstruktive Ausführung entsprechen den in Deutschland üblichen Geräteanforderungen und den EU-Sicherheitsvorschriften. Die Geräte sind in servicefreundlicher Modulbauweise gefertigt.

NASSTRENN-SCHLEIFEN



MATERIAL
EINSPANNEN



AN PRÜFSTELLE
TRENNEN



PROBE
ENTNEHMEN

Größe und Form eines Werkstücks können es erforderlich machen, das Material in Segmente zu zerteilen. Darum beginnt eine gute Probenpräparation mit dem richtigen Trennen. Um Verformungen der Probe zu ver-

hindern, muss sie besonders schonend aus dem zu untersuchenden Material entnommen werden. Hier garantieren Nasstrenn-Schleifmaschinen, die auf die jeweiligen Ansprüche wie z. B. Geometrie oder Größe des Materials abgestimmt

sind, ein besonders berührungsarmes Trennen. Durch das permanente Zuführen von Kühlflüssigkeit werden thermische Beschädigungen am Material verhindert und Abriebmaterial entfernt.

PRODUKTE

BRILLANT 201



BRILLANT 210



BRILLANT 221



BRILLANT 230



BRILLANT 250



BRILLANT 255



BRILLANT 265



BRILLANT 270



BRILLANT 280



BRILLANT 290

DIE NASSTRENN-SCHLEIFMASCHINEN

Unsere Nasstrenn-Schleifmaschinen der Modellreihe BRILLANT trennen für Sie die unterschiedlichsten Materialien und Formen schnell und schonend. Ob als Präzisionstrenner für kleinste Proben oder aber als leistungsstarker Trenner für

massive Werkstücke – unsere Geräte meistern jede Herausforderung. Darüber hinaus stellt unser großes Angebot an Spannungsmöglichkeiten sicher, dass Sie stets beste Ergebnisse erzielen.

Die BRILLANT-Nasstrenn-Schleifmaschinen sind in verschiedenen Ausstattungen erhältlich, manuell oder vollautomatisch bedienbar. Sämtliche Maschinengehäuse, mit Ausnahme des aus Stahl gefertigten Industrie-Großtrenners BRILLANT 290, bestehen aus robustem, pulverbeschichtetem Aluminium.





SCHNITTARTEN

TRENNMETHODEN

Eine Vielzahl an Schnittarten und diverse Schnittrichtungen ermöglichen ein flexibles und berührungsarmes Trennen.

Neben Linear- und Taktschnittverfahren bieten zahlreiche Brillant-Modelle vier weitere Schnittarten für die unterschiedlichsten Materialansprüche an.

TAKTVORSCHUB

Trennt materialschonend dicke und schwierig zu trennende Werkstoffe durch regelbares und automatisches Kühlen und Freischneiden des Schnittbereiches.

SÄGESCHNITT

Trennt das Material durch punktuelle Berührung extra schonend.



SCHNITTRICHTUNGEN



LASER-AUSRICHTHILFE

SEGMENTSCHNITT

Eignet sich durch wechselnde Trennflächen besonders für große Bauteile und harte Materialien.

STUFENSCHNITT

Bietet sich insbesondere für das Trennen hoher und langer Bauteile sowie Vollmaterialien an.

PENDELSCHNITT

Trennt Materialien in kürzester Zeit bei geringster Trennberührungsfläche und garantiert zu jeder Zeit eine ausreichende Kühlung.

PRÄZISIONSTRENNGERÄTE



SPANNSYSTEM BRILLANT 210



BRILLANT 221



Z-ACHSE

UNSERE PRÄZISIONSTRENNER

Im Bereich der Präzisions-Nasstrennschleifgeräte bietet ATM mit der BRILLANT 210 und der BRILLANT 221 je nach Bedarf eine manuelle oder vollautomatische Lösung an.

Die BRILLANT 210 reguliert die Schnittkraft über die Gewichtsbelastung des Schwenkarmes. Der abnehmbare Probenarm, der für verschiedene Probendurchmesser und Geometrien erhältlich ist, kann schnell in den leicht zugänglichen Trennraum eingesetzt werden.

Die vollautomatische BRILLANT 221 eignet sich hervorragend für das exakte Trennen kleiner Teile mit unterschiedlichen Geometrien. Der Vakuumspanner ermöglicht selbst das Trennen von Dünnschliffen sowie kleiner, nicht einbettbarer Proben.

DIE PRÄZISE Z-ACHSE

Die quer zur Schneidrichtung verfahrbare Z-Achse erweitert den Anwendungsbereich der BRILLANT 210 und BRILLANT 221. Die Zustellgenauigkeit beträgt 0,01 mm. Nach Eingabe der Probendicke und Anzahl der Schnitte können hochgenaue Teile manuell oder vollautomatisch planparallel abgetrennt werden.





MANUELLE BEDIENUNG

MANUELLE BEDIENUNG – DIE EINFACHE LÖSUNG

Unsere manuell bedienbaren BRILLANT-Modelle (201, 210, 230, 255) bieten Raum und Qualität bei einfacher Ausführung. Mit dem feindynamischen Kappschnitt und manuellen Zuführungen wird der Trennvorgang direkt gesteuert und ist bei geringerem Probenaufkommen eine perfekte Alternative zu elektronisch gesteuerten Modellen. Die zahlreichen Spannmöglichkeiten und der Trennraum sind auch in der einfachen Ausführung vorhanden.



BRILLANT 201



BRILLANT 230



BRILLANT 255

FEINDYNAMISCHER KAPPSCHNITT

Bei der manuellen Schnittführung wird durch eine Übersetzung die Schnittkraft reguliert. Der Schnitt wird dadurch fließend und präzise.

AUTOMATISCHE STEUERUNG



BRILLANT 250



BRILLANT 265



BRILLANT 270



BRILLANT 280



BRILLANT 290

AUTOMATISCHE STEUERUNG

Bei allen vollautomatischen BRILLANT-Modellen lässt sich der Programmablauf per elektronischer Steuerung leicht zusammenstellen, speichern und später erneut abrufen.

Die elektronische Wegmessung überwacht die gewünschte Schnittlänge der jeweiligen Achse.

Während des Trennprozesses werden sämtliche Parameter angezeigt.

Bei Erreichen einer zuvor festgelegten maximalen Leistung wird automatisch die Vorschubgeschwindigkeit reduziert.

Diese Schnittkraftregulierung schützt sowohl Probenmaterial als auch Gerät und Trennmedium.

E-LAB

E-Lab-fähige Geräte werden mit einer PC-Station zum vernetzten Labor.

Das ermöglicht zentrales Abspeichern und Abrufen von Präparationsabläufen und Parametern sowie Reproduzierbarkeit von Präparationsprozessen. Erarbeitete Daten können z. B. innerhalb eines internen Netzwerkes ausgetauscht werden.

Das ATM-Labor kann via Datentransfer unterstützen.





AUSSTATTUNG



EASY-MUTTER



VERSCHLEISS-RING



LCD-STEUERUNG



TOUCH-SCREEN

AUSSTATTUNG GANZ NACH IHREM BEDARF

Die BRILLANT-Nasstrenn-Schleifmaschinen sind je nach Modell mit individuellen technischen und bedienerfreundlichen Funktionen ausgestattet.

So ist eine schnelle und einfache Bedienung aller automatischen Maschinen entweder über die LCD-Oberfläche oder Touch-Screen möglich.

Die Zentralschmierung versorgt alle Schmierstellen über eine automatische Pumpe mit einer genau dosierten Schmierstoffmenge. Eine Easy-Mutter ermöglicht zu jeder Zeit das einfache Auswechseln der Trennscheibe.

Die Spanntischplatten sind aus rostfreiem Edelstahl (außer Brillant 221: Aluminium eloxiert). Öffnungen an beiden Seiten der Maschinengehäuse machen das Einführen selbst übergroßer Proben möglich.

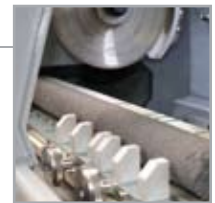
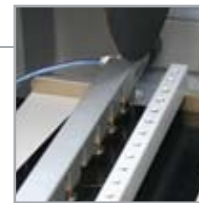
SONDERLÖSUNGEN

SONDERLÖSUNGEN

Wir lassen uns gerne von besonderen Anforderungen inspirieren.

Die Bauweise unserer Maschinen lässt eine Vielzahl von speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Features zu.

So ermöglichen Spezialspannwerkzeuge das vollautomatische Trennen von Feingussbäumen oder langen Materialien wie z. B. Bohrkernen.



SONDERLÖSUNGEN

